

وزارت جهاد کشاورزی

معاونت ترویج و مشارکت مردمی

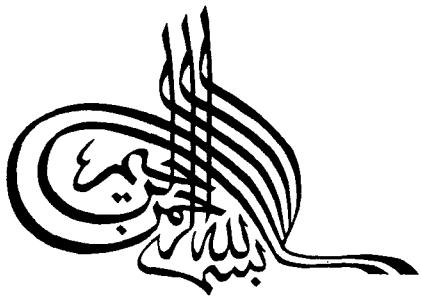
دفتر آموزش روستاییان

# تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز

استاندارد  
مهارت  
وآموزشی

امور دام

کد: ۱۲-۰۰۳۱-۸۰



□ شناسنامه استاندارد آموزشی:

- عنوان دوره: تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز
- عنوان رشته: امور دام
- تهیه و تدوین: گروه آموزش‌های فنی و حرفه‌ای غیررسمی - هسته کارشناسی برنامه‌ریزی آموزشی - درسی پرورش و اصلاح دام
- ناشر: معاونت ترویج و مشارکت مردمی - دفتر آموزش روستاییان
- تاریخ انتشار: بهار ۱۳۸۰
- نوبت چاپ: اول

این استاندارد آموزشی براساس اعلام نیاز معاونت امور دام - اداره کل پرورش و اصلاح دام تهیه و تدوین گردیده است.

## فهرست مطالب

<u>صفحه</u>	<u>عنوان</u>
۴	۱- مقدمه
۵	۲- تعریف مفاهیم و اصطلاحات
۶	۳- تعریف دوره
۶	۴- مشخصات کلی دوره
۷	۵- هدفهای دوره
۱۱	۶- فرصت‌های شغلی
۱۱	۷- مخاطبین دوره (کارآموزان)
۱۲	۸- مربيان دوره
۱۳	۹- محتوای آموزشی دوره
۱۵	۱۰- فضاهای آموزشی
۱۵	۱۱- شرایط قبولی و اعطای گواهینامه
۱۷	۱۲- جدول مهارت‌ها و توانایی‌های کارآموزان
۱۸	۱۳- جدول محتوای آموزشی و سرفصلها
	ضمیمه

پرسشنامه‌های نظرخواهی از استاندارد آموزشی

۱	بخش اول: ویژه مربيان آموزشی
۲	بخش دوم: ویژه کارآموزان دوره
۳	بخش سوم: ویژه مجریان آموزشی

## مقدمه

برگزاری دوره‌های آموزشی اعم از رسمی و غیررسمی هنگامی کارآمد و اثربخش خواهد بود که از اصول برنامه‌ریزی آموزشی پیروی کرده باشد. بدیهی است این امر موجب می‌گردد تمامی فعالیتهای آموزشی به سوی هدفهای دوره، همسو و متمرکز شوند به این جهت امروزه دست‌اندرکاران تعلیم و تربیت برای دوره‌های آموزشی گوناگون «استانداردهای آموزشی» لازم را تدوین نموده و به کار می‌گیرند.

استانداردهای آموزشی حاوی مزایای فراوانی هستند به ویژه، یکسان سازی کمی و کیفی دوره‌ها در سطح کشور، تحقق بهتر و آسانتر تداوم یادگیری، برنامه‌ریزی منطقی تر دوره‌های آتی، میسر ساختن آموزش برنامه‌ریزی شده مادام‌العمر، تنظیم و پیش‌بینی دقیق بودجه و اعتبارات و بالاخره نظم بخشیدن به فعالیتهای آموزشی برنامه‌ریزان برخی از مزایای استانداردهای آموزشی است.

بنابراین، توجه مجریان دوره‌های آموزشی را به این نکته جلب می‌نماید که یکی از هدفهای عمدۀ تهیه استاندارد آموزشی حاضر، کمک به سازماندهی منطقی فعالیتهای آنان در جنبه‌های اجرای دوره‌های آموزشی است. از این رو قبل از هرچیز ضروری است که برای هریک از اجزای دوره‌های آموزشی، اصول و شرایط برگزاری آن را با مراجعت به استاندارد درک نمایند، سپس عملیات اجرایی خود را تنظیم کنند. امتیاز این امر آن است که تمامی زحمات و تلاش‌های برگزارکنندگان از نظم لازم برخوردار شده و موفقیت آنان در انجام امور محوله تضمین خواهد شد. بدیهی است چنانچه یک دوره آموزشی چند بار در سال برگزار شود با به کارگیری استاندارد، می‌توان مطمئن شد که اجرای تمام دوره‌ها از نظر کمی و کیفی دارای استاندارد یکسان خواهند بود و عملیات برنامه‌ریزی تمامی دوره‌های بعدی نیز با اطمینان خاطر و بینش بهتری انجام خواهد شد.

## مفاهیم و اصطلاحات

تعریف برخی از مفاهیم و اصطلاحات بکارگرفته شده در این استاندارد به شرح ذیل است:

**تعریف کارآموز:** کارگر ماهر الیاف چین بز به فردی اطلاق می‌شود که ضمن شناخت خصوصیات کمی و کیفی الیاف بز و موارد استفاده آن، مهارت‌ها و توانایی‌های لازم برای انجام اصول صحیح الیاف چینی را بز کسب می‌نماید.

**- محتوا آموزشی:** مجموعه اطلاعات، دانش و مهارت‌هایی است که طی یک دوره آموزشی به مخاطبین (کارآموزان) ارائه می‌شود و هدف برنامه‌ریزان دوره آن است که این مجموعه اطلاعات و مهارت‌ها را کارآموزان بخوبی و بطور صحیح بیاموزند.

**حیطه شناختی:** عبارتست از یادگیری آن بخش از محتوا آموزشی که عمدتاً جنبه نظری داشته و غالباً مستلزم تلاش و فعالیتهای ذهنی است که منجر به داشتن اطلاعات فنی کامل از محتوا آموزشی می‌شود.

**حیطه مهارتی:** عبارتست از قدرت به انجام درآوردن یک کار که به حرکات بدنی مشخص برای انجام یک فعالیت و عملکرد منظم مربوط می‌شود.

**ارزشیابی تشخیصی** (ارزشیابی ابتدای دوره): این نوع ارزشیابی آموخته‌های قبلی و تجرب کارآموزان را که لازمه یادگیری مطالب جدید است می‌سنجد و با این ارزشیابی مربی به نقطه شروع فعالیتهای آموزشی پی می‌برد.

**ارزشیابی تکوینی** (ارزشیابی حین دوره): این نوع ارزشیابی در جریان آموزش (حین اجراء دوره) انجام می‌گیرد.

**ارزشیابی نهایی** (پایان دوره): در پایان دوره از کارآموزان به شرح ذیل آزمون بعمل خواهد آمد:

۱ - آزمون کتبی که بمنظور ارزیابی آموخته‌های کارآموزان در طول دوره بعمل می‌آید.

۲ - آزمون عملی که برای ارزیابی میزان مهارت و توانایی‌های کارآموزان درخصوص محتوای عملی دوره بعمل می‌آید.

## تعریف دوره

دوره «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز»؛ دوره‌ای است که طی آن کارآموزان دانش فنی و مهارت‌های لازم جهت انجام عملیات چیدن الیاف و بز، تفکیک و طبقه‌بندی آنها را فرا می‌گیرند.

## مشخصات کلی دوره آموزشی

شرط شرکت در دوره	۱- برخورداری از سلامتی کامل جسمانی ۲- داشتن توان فیزیکی برای انجام کار الیاف چینی بز ۳- علاقمندی به این حرفه
جنسیت: مرد	مشخصات کارآموز
سطح سواد: حداقل پایان دوره ابتدایی	سن: حداقل ۱۸ سال تمام
مدت دوره	۱ روز
کل ساعات دوره	۳۲ ساعت [۸ ساعت نظری ۲۴ ساعت عملی] - روزانه ۴ ساعت
ظرفیت پذیرش هر دوره	حداقل ۱۰ و حداکثر ۲۰ نفر
کادر آموزشی	نظری و عملی - روزانه ۱- یک نفر کارشناس علوم دامی برای تدریس محتوای نظری و عملی ۲- یک نفر مربی دارای تجربه برای عملیات الیاف چینی
شرط قبولی کارآموز	۱- کسب نمره حداقل ۱۴ (میانگین نمرات نظری و عملی) نداشتن غیبت بیش از $\frac{1}{5}$ کل ساعات دوره
کادر اجرایی	مدیریت ترویج و مشارکت مردمی استان - اداره ترویج شهرستان - مرکز آموزش روستائیان

## □ هدفهای دوره

هدفهای اساسی دوره آموزشی «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز» به تفکیک عبارتند

از:

### ۱- هدفهای اختصاصی

هدف اختصاصی این دوره تربیت نیروی انسانی ماهر در زمینه چیدن و جمع آوری الیاف حیوانی بویژه بز می‌باشد.

### ۲- هدفهای آموزشی

۲-۱- هدف کلی: هدف کلی دوره آشنا نمودن کارآموزان با اصول و روش‌های صحیح جمع آوری، بسته بندی، شستشو و طبقه‌بندی الیاف بز (کرک، موهر و مو) در حیطه شناختی و مهارتی است.

۲-۲- هدفهای جزئی: هدفهای آموزشی - جزئی - دوره کسب شناخت، دانش و مهارت کارآموزان در زمینه‌های زیر است:

- اهمیت، خصوصیات و کاربرد الیاف بز (کرک، مو، مو)

- نژادهای بز الیافی ایران و جهان

- ساختمان الیاف بز

- رشد و نمو الیاف بز

- عوامل مؤثر بر ریزش الیاف

- زمان استحصال الیاف

- آماده کردن دستگاه برای الیاف چینی

- روش مقید کردن دام برای چیدن الیاف

- روش‌های چیدن الیاف

- روش‌های جمع آوری بیده‌الیاف و بسته‌بندی آن

- روش‌های نمونه برداری الیاف جهت ارسال به آزمایشگاه

- سرویس و نگهداری دستگاههای الیاف چین
  - طبقه بندی الیاف بز (کرک، موهر، مو)
  - تفکیک و طبقه بندی کرک
  - تفکیک و طبقه بندی موهر
  - تفکیک و طبقه بندی مو
  - ارزیابی الیاف و بز (روی بدن دام)
  - اصول انبار نمودن الیاف بز
  - صدمات ناشی از حشرات و جوندگان و راههای مبارزه با آنها
  - خسارات ناشی از نامناسب بودن محل الیاف چینی
  - خسارات ناشی از شستشوی نامناسب الیاف
  - خسارات ناشی از روشهای نامناسب الیاف چینی
  - صدمات مؤثر بر الیاف در زمان نخ تابی
  - استانداردهای الیاف بز از نظر بازار پسندی و مرغوبیت
  - خسارات ناشی از عدم رعایت اصول بسته بندی و انبار نمودن الیاف
  - تأسیسات، ماشین آلات و لوازم شستشو و جداسازی ضایعات از الیاف بز
  - باز نمودن عدل الیاف و تقسیم بندی آن
  - شستشو و ضد عفونی الیاف بز
  - روش جدا نمودن اجسام خارجی و الیاف نامرغوب
  - تأسیسات و ماشین آلات ریسندگی
- ۲-۳- هدفهای رفتاری:** در پایان دوره، از کارآموزان انتظار می‌رود، بتوانند:
- اهمیت اقتصادی الیاف بز را توضیح دهند.
  - الیاف بز را با الیاف طبیعی و مصنوعی دیگر، مقایسه کنند.
  - اهمیت الیاف بز را از لحاظ صادرات و ارزآوری تعیین کنند.

- کاربرد الیاف بز، اهم از کرک، موهر و مو را بیان کنند.
- خصوصیات نژادهای بز آنفوره و کشمیر را توصیف نمایند.
- خصوصیات بزهای الیافی ایران را توصیف کنند. (شامل رائینی، مرغز، اکوتیپ‌های بز کرکی جنوب خراسان، اصفهان، بزهای کرکی مناطق مرکزی و حاشیه کویرهای لوت و مرکزی)
- پراکنش بزهای الیافی ایران و جهان را بیان کنند.
- بزهای الیافی ایران و جهان را از نظر کمی و کیفی (الیاف) مقایسه نمایند.
- ساختمان الیاف بز (کرک، موهر و مو) را توصیف کنند.
- چگونگی رشد و نمو الیاف بز را بیان کنند.
- نقش و چگونگی هر یک از عوامل زیر را در ریزش الیاف بیان کنند:  
«سوء تغذیه، انگل‌های جلدی، انگل‌های داخلی، تغییر فصل و...»
- مناسب‌ترین زمان استحصال الیاف بز (روی بدن دام) را معرفی کنند.
- عملیات آماده سازی دستگاهها و نصب تیغه و شانه را به درستی انجام دهند.
- عمل تیز کردن شانه و تیغه را به درستی انجام دهند.
- روش صحیح مقید کردن دام را برای چیدن الیاف عملأً به اجرا گذارند.
- روش صحیح در دست گرفتن دسته الیاف چین را عملأً نشان دهند.
- روش صحیح حرکت دسته الیاف چین بر روی بدن دام را عملأً نشان دهند.
- ترتیب و اولویت اندام‌های دام برای چیدن الیاف را تشخیص دهند.
- روش‌های صحیح جمع آوری بیده الیاف و بسته‌بندی آن را به درستی انجام دهند.
- مراقبت‌های لازم از دام را (در صورت ایجاد زخم و بریدگی پوست) توضیح دهند.
- روش‌های نمونه برداری الیاف برای ارسال به آزمایشگاه را به درستی انجام دهند.
- عملیات مربوط به سرویس و نگهداری دستگاه‌های الیاف چین و تیزکن شانه و تیغه را به درستی انجام دهند.

- مراقبت‌های لازم الرعایه برای حفظ سلامتی فرد الیاف چین را بر شمارند.
- اصول اینمنی کار با دستگاه الیاف چینی را معرفی کنند.
- اصول و عملیات طبقه‌بندی و تفکیک الیاف بز (کرک، مو، موهر) از یکدیگر را به درستی انجام دهن.
- تفکیک الیاف کرک از مو (موکش بید) را انجام دهن.
- انواع کرک را از لحاظ رنگ، ظرافت، میزان مواد خارجی، طول، جعد و تجانس طبقه‌بندی کنند.
- کرکهای مناطق مختلف بدن دام از لحاظ موارد مصرف را عملأً تفکیک و مشخص سازند.
- انواع موهر از لحاظ رنگ، ظرافت، طول، جعد، تجانس و... را طبقه‌بندی کنند.
- موهر مناطق مختلف بدن دام را از لحاظ موارد مصرف عملأً تفکیک و مشخص سازند.
- انواع مو را از لحاظ رنگ، ظرافت، طول، جعد و تجانس طبقه‌بندی کنند.
- موی مناطق مختلف بدن دام را از لحاظ موارد مصرف عملأً تفکیک و مشخص سازند.
- تراکم الیاف بروی بدن دام را ارزیابی کرده و نتیجه آن را بیان کنند.
- تراکم الیاف روی بدن دام (bz) را با دیگر دامها مقایسه کنند.
- الیاف بز را از لحاظ کیفیت رنگ، ظرافت، طول و... ارزیابی نموده و نتیجه را بیان کنند.
- مقدار الیاف (کرک، موهر، مو) روی بدن یک دام را پیش‌بینی و تخمین بزنند.
- دامهای یک گله را مورد ارزیابی قرار داده و دامهای برتر را (از بعد کیفیت و کمیت الیاف) عملأً انتخاب کنند.
- اصول انبار نمودن الیاف بز را توضیح دهن.
- صدمات ناشی از حشرات و جوندگان را بر الیاف تشخیص دهن.
- راههای مبارزه با حشرات و جوندگان را بیان کنند.
- خسارتهای ناشی از نامناسب بودن محل الیاف چینی را توضیح دهن.

- خسارت‌های ناشی از شستشوی نامناسب الیاف بوسیله مواد شیمیایی را بیان کند.
- خسارت‌های ناشی از روشهای نامناسب الیاف چینی را تشخیص دهن.
- صدمه‌های احتمالی بر الیاف را در زمان نخ تابی تشخیص دهن.
- استانداردهای الیاف بز را (از بعد بازار پسندی و مرغوبیت) معرفی کنند.
- خسارت‌های ناشی از عدم رعایت اصول صحیح بسته بندی و انبار نمودن الیاف را بیان کنند.
- درباره نوع، ویژگیها و نحوه کار (مراکز شستشوی الیاف، تأسیسات، ماشین آلات و لوازم شستشو و جداسازی ضایعات از الیاف بز) توضیحات کافی را ارائه نمایند.
- نحوه عمل باز نمودن عدل الیاف و تقسیم بندی آن را به درستی انجام دهن.
- مراحل و چگونگی شستشو و ضد عفونی الیاف بز را توضیح دهن.
- روش جدا نمودن اجسام و الیاف، نامرغوب را به درستی انجام دهن.
- درباره نوع، ویژگیها و نحوه کار تأسیسات و ماشین آلات ریسندگی مختصری توضیح دهن.

### فرصتهای شغلی

کارآموزان پس از گذراندن دوره آموزشی «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز» و کسب مهارت‌های لازم قادر خواهند بود از فرصتهای شغلی زیر استفاده نمایند:

- ۱- الیاف چینی در گله‌های بز منطقه
- ۲- الیاف چینی در گله‌های بز تحت پوشش طرحهای اصلاح نژادی بز کشور
- ۳- استخدام بصورت نیروی بخش خصوصی

### مخاطبین دوره (کارآموزان)

در دوره آموزشی «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز» کارآموز به فردی اطلاق می‌گردد

که حداقل شرایط ذیل را دارا باشد:

- ۱- دارای سواد حداقل پنجم ابتدایی باشند.
- ۲- سن آنها کمتر از ۱۸ سال نباشد.
- ۳- برخورداری از سلامت کامل و داشتن توانایی لازم برای انجام عملیات الیاف چینی

بز

- **یادآوری ۱:** برگزاری دوره در مناطقی از کشور که بزهای نژاد الیافی (کرکی و موهر) پرورش داده می‌شود از اولویت برخوردار است. (بویژه استان کرمان، جنوب خراسان، شمال فارس، اصفهان، یزد و کردستان)
- **یادآوری ۲:** کلیه افراد بومی واجد شرایط منطقه می‌توانند در این دوره شرکت نمایند اما فارغ التحصیلان شاخه کار دانش رشته مهارتی پرورش صنعتی دامهای کوچک (گوسفند و بز) فارغ التحصیلان رشته امور دامی از دبیرستانهای فنی و حرفه‌ای جهاد و فرزندان گله داران طرح ملی اصلاح نژاد گوسفند و بز در اولویت خواهند بود.
- **یادآوری ۳:** تعداد کارآموزان برای تشكیل و برگزاری هر دوره حداقل ۱۰ و حداً کثر ۲۰ نفر خواهند بود.

### مربيان دوره

مربيان دوره آموزشی «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز» کسانی هستند که:

- ۱- از عهده تدریس محتوای آموزشی نظری و عملی دوره برآیند.
- ۲- در زمینه الیاف چینی، فرآوری، بسته بندی، تفکیک، خصوصیات کیفی و کمی، فیزیولوژی تولید الیاف و دیگر مطالب علمی و عملی مربوطه تجربه کافی داشته باشند.
- ۳- مربي بخش عملیات الیاف چینی مهارت و تجربه عملی کافی را دارا باشد.
- ۴- تحصیلات مربي دوره باید حداقل لیسانس علوم دامی و مربي عملی باید حتماً دارای تجربه عملی کافی باشد.

- **یادآوری ۱:** تشخیص صلاحیت علمی مربیان از طریق دستورالعملهای صادره از سوی دفتر آموزش روستائیان و زارت جهادکشاورزی صورت می‌گیرد.
- **یادآوری ۲:** برای تدریس در این دوره اولویت با مربیانی است که دوره‌های ویژه تربیت مربی را گذرانده باشند.
- **یادآوری ۳:** برای تدریس این دوره حداقل از دو مربی به شرح ذیل استفاده می‌شود:
  - الف- یک نفر کارشناس علوم دامی برای مباحث نظری و عملی
  - ب- یک نفر مربی الیاف چین بز با حداقل ۲ سال تجربه مفید.

### **محتوای آموزشی دوره**

محتوای دوره آموزشی «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز» مجموعاً ۲۲ ساعت است که ۸ ساعت آن به آموزش نظری و ۲۴ ساعت آن به آموزش عملی اختصاص دارد. در این دوره روزانه ۴ ساعت تدریس صورت می‌گیرد که مجموعاً طول دوره ۸ روز خواهد بود.

محتوای آموزش دوره به تفکیک محتوای نظری، عملی و نظری و عملی (توأم) به شرح زیر است:

#### **۱- محتوای نظری**

محتوای نظری شامل ساعت است که شامل سرفصلهای زیر می‌باشد:

الف- الیاف بز و اهمیت آن شامل: اهمیت الیاف، تفاوت‌های آن با الیاف طبیعی و مصنوعی، اهمیت اقتصادی آن ( الصادرات و ارزآوری)، کاربرد الیاف بز [نیم ساعت]

#### **۲- محتوای نظری / عملی (توأم)**

محتوای نظری و عملی توأم مجموعاً شامل ۲۳/۵ ساعت نظری و ۸ ساعت عملی است سرفصلهای این بخش که می‌بایست هم بصورت نظری و هم عملی تدریس شود، به شرح زیر است:

الف- آشنایی با نژادهای بز الیافی ایران و جهان شامل: آشنایی با مهمترین نژادهای بز الیافی جهان، نژادهای بز الیافی ایران (بزرگی، مرغن، اکوئیپ‌های بز کرکی جنوب

خراسان، فارس، اصفهان، بزهای کرکی مناطق مرکزی و حاشیه کویرهای لوت و مرکزی)

\*پراکنس بزهای الیافی ایران و جهان و مقایسه آنها [ن= یک ساعت و ع= ۳ ساعت]

ب- فیزیولوژی الیاف بز و بیماریهای مهم انتقالی از طریق این الیاف شامل: بررسی ساختمان الیاف بز (کرک، موهر، مو)، چگونگی رشد و نمو الیاف بز، عوامل مؤثر بر ریزش الیاف [ن= یک ساعت و ع= نیم ساعت]

ج- توانایی الیاف چینی بز شامل: آشنایی با بهترین زمان استحصال الیاف بز روزی بدن دام، نحوه آماده نمودن دستگاهها و نصب تیغه و شانه، نحوه تیز کردن شانه و تیغه، روش صحیح مقید نمودن دام برای چیدن الیاف، روشهای اصولی چیدن الیاف، روشهای جمع آوری بیده الیاف و بسته بندی آن، مراقبتها لازم از دام در صورت ایجاد زخم و بریدگی پوست، روشهای نمونه برداری الیاف، نحوه سرویس و نگهداری دستگاههای الیاف چین و تیزکن شانه و تیغه، مراقبت لازم برای سلامتی چینی و اصول ایمنی کار [ن= ۲ ساعت و ع= ۸ ساعت]

د- توانایی طبقه بندی و تفکیک الیاف بز شامل: تفکیک و طبقه بندی الیاف مختلف بز (کرک، مو، موهر) از یکدیگر و شناسایی هر کدام، تفکیک و طبقه بندی کرک، تفکیک و طبقه بندی موهر، تفکیک و طبقه بندی مو، ارزیابی الیاف بر روی بدن دام، اصول انبار نمودن الیاف بز [ن= ۲ ساعت و ع= ۶ ساعت]

ه- آشنایی با صدمات مؤثر بر کیفیت و کمیت الیاف و روشهای جلوگیری از بروز آن شامل: صدمات ناشی از حشرات و جوندگان و راههای مبارزه با آنها، خسارات ناشی از نامناسب بودن محل الیاف چینی، خسارات ناشی از شستشوی نامناسب الیاف، خسارات ناشی از روشهای نامناسب الیاف چینی، صدمات مؤثر بر الیاف در زمان نخ تابی، آشنایی با استانداردهای الیاف بز از نظر بازار پسندی و مرغوبیت، خسارات ناشی از عدم رعایت

ن = نظری و ع = عملی

اصول صحیح بسته‌بندی و انبار نمودن الیاف [ن= یک ساعت و ع= ۲/۵ ساعت]  
 و - مراکز شستشو، نخ تابی و نساجی الیاف بز شامل: آشنایی با تأسیسات، ماشین آلات  
 و لوازم شستشو، جداسازی ضایعات از الیاف بز، باز نمودن الیاف و تقسیم بندی آن،  
 شستشو و ضد عفونی الیاف بز، روش جدا نمودن اجسام و الیاف نامرغوب، تأسیسات و  
 ماشین آلات رسیندگی [ن= نیم ساعت و ع= ۴ ساعت]

### فضای آموزشی

فضای آموزشی (اعم از کلاس، عرصه و نهالستان و ...) مورد نیاز این دوره باید از طریق  
 مرکز آموزش روستاییان استان و یا شهرستان تأمین گردد.  
 چنانچه استانی دارای مرکز آموزش نباشد، می‌بایست از مکانهای مشابه (مطابق  
 دستورالعملهای دفتر آموزش روستاییان) استفاده نماید.

● **یادآوری:** در هر صورت دو نکته حائز اهمیت است:

- فضای آموزشی باید با دستورالعملها و آئیننامه‌های دفتر آموزش روستاییان  
 مطابقت داشته باشد.
- یکی از عوامل اساسی ارزیابی این دوره آموزشی کیفیت فضاهای آموزشی خواهد  
 بود.

### شرایط قبولی

کارآموزانی پذیرفته شده نهایی شناخته می‌شوند که حائز شرایط ذیل باشند:

- ۱ - در مجموع ارزیابیهای انجام شده، حداقل نمره ۱۴ را کسب کرده باشند.
- ۲ - علاوه برآن، بیش از  $\frac{1}{5}$  کل ساعات دوره را غیبت موجه و غیرموجه نکرده باشند.

### اعطای گواهینامه

به کارآموزانی که این دوره را با موفقیت بگذرانند، توسط مدیریت ترویج و مشارکت مردمی استان گواهینامه مهارت اعطاء خواهد شد.

### فهرست مهارت‌ها و توانایی‌های کارآموزان (حیطه مهارتی و شناختی)

ردیف	عنوان	ردیف
۱۸	شناخت اهمیت و کاربرد انواع الیاف بز (کرک، موهر، مو)	۱
۱۸	شناخت و تشخیص خصوصیات نژادهای بز الیافی ایران و جهان	۲
۱۸	شناخت فیزیولوژی الیاف بز (ساختمان، رشد و نمو، عوامل مؤثر بر ریزش الیاف و...)	۳
۱۸	توانایی و مهارت در انجام الیاف چینی بز (زمان الیاف چینی، آماده سازی دستگاهها، مقید نمودن دام، روش چیدن الیاف، کار با دستگاه الیاف چین و...)، جمع آوری، بسته بندی، مراقبت و نگهداری دستگاههای الیاف چین.	۴
۱۹	توانایی و مهارت در انجام طبقه بندی و تفکیک الیاف بز و انبار نمودن آن (کرک، مو، موهر)، ارزیابی الیاف بز از بعد کیفیت و کمیت.	۵
۲۰	تشخیص و شناسایی عملی صدمات مؤثر بر کیفیت و کمیت الیاف و روش‌های جلوگیری از آن	۶
۲۱	شناخت، تشخیص و آگاهی از فرآیند شستشو، نخ تابی و نساجی الیاف بز	۷

## استاداندارد مهارت و آموزشی: «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز»

رشته: امور دام

ردیف	نام و مشخصات وسایل و تجهیزات	زمان	عملیات کارگاهی	عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
					ردیف
۱	* تخته سفید و ماژیک	-	۰/۵	الیاف بز و اهمیت آن اهمیت الیاف و مقایسه آن با الیاف طبیعی و مصنوعی دیگر اهمیت الیاف بز از لحاظ صادرات و ارزآوری کاربرد الیاف بز (کرک، موهر و مو)	۱-۱ ۱-۲ ۱-۳
۲	اسلاید، فیلم آموزشی و ویدئو	۳	۱	آشنایی با نژادهای بز الیافی ایران جهان آشنایی با مهمترین نژادهای بز الیافی جهان (آنغوره و کشمیر) نژادهای بز الیافی ایران و بررسی مشخصات نژادی آنها شامل: نژادهای بز رائینی، مرغز، اکوتیپ‌های بزرگی جنوب خراسان، فارس، اصفهان و بزهای کرکی مناطق مرکزی و حاشیه کویرهای لوت و مرکزی پراکنش بزهای الیافی ایران و جهان و مقایسه آنها از نظر کمی و کیفی الیاف	۲-۱ ۲-۲ ۲-۳
۳	اسلاید، فیلم آموزشی و ویدئو	۰/۵	۱	فیزیولوژی الیاف بزویماریهای مهم قابل انتقال از طریق این الیاف بررسی ساختمان الیاف بز (کرک، موهر و مو) چگونگی رشد و نمو الیاف بز عوامل مؤثر بر ریزش الیاف (سوء تغذیه، انگلهای جلدی، انگلهای داخلی، تغییر فصل و غیره)	۳-۱ ۳-۲ ۳-۳
۴	۱- دستگاه الیاف چین	۸	۲	توانایی الیاف چینی بز ۱- آماده سازی	

\* در کلیه فصلهای آموزشی این دوره تخته سفید و ماژیک مورد نیاز است.

## استاندارد مهارت و آموزشی: «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز»

رشته: امور دام

ردیف	عنوان توانایی و مطالب تئوری	عملیات کارگاهی	زمان	نام و مشخصات	ردیف	ردیف	ردیف
					۱	۲	۳
۱	آشنایی با بهترین زمان استحصال الیاف بز روی بدن دام	دستگاههای الیاف چین		از هر دو نوع برقی و بنزینی (متروری)	۴.۱		
۲	آشنایی با نحوه آماده نمودن دستگاهها و نصب تیغه و شانه	۲- مقیدنmodن دام		۲- دستگاه تیزکن شانه و تیغه	۴.۲		
۳	نحوه تیز نمودن شانه و تیغه	برای انجام ایاف چینی		۳- دام زنده بد تعداد کافی	۴.۳		
۴	روش صحیح مقید نمودن دام به منظور چیدن الیاف	۳- انجام عملی الیاف چینی			۴.۴		
۵	روشهای اصولی چیدن الیاف				۴.۵		
۶	روش صحیح در دست گرفتن دسته الیاف چین				۴.۵.۱		
۷	روش صحیح حرکت دسته الیاف چین روی بدن دام				۴.۵.۲		
۸	ترتیب و اولویت اندامهای دام برای چیدن الیاف				۴.۵.۳		
۹	دقت در نحوه حرکت الیاف چین (جلوگیری از بریدگی و زخم پوست)				۴.۵.۴		
۱۰	سرعت عمل در چیدن الیاف (روشهای چیدن به منظور افزایش سرعت کار)				۴.۵.۵		
۱۱	روشهای صحیح جمع آوری بدهی الیاف و بسته بندی آن	سرویس دستگاهها			۴.۶		
۱۲	مراقبت های لازم از دام در صورت ایجاد زخم و بریدگی پرست				۴.۷		
۱۳	روشهای نمونه برداری الیاف جهت ارسال به آزمایشگاه				۴.۸		
۱۴	نحوه سرویس و نگهداری دستگاههای الیاف چین و تیزکن شانه و تیغه				۴.۹		
۱۵	مراقبتهای لازم برای سلامتی فرد الیاف چین و اصول ایمنی کار				۴.۱۰		
۱۶	توانایی طبقه بندی و تفکیک الیاف بز از لحاظ کمی و کیفی و انبار نمودن آن	۱- تفکیک و شناسایی الیاف بز (کرک، مو و موهر)	۲	۱- بدهی الیاف بز به ازاء هر کارآموز پنج بسته در حداقل رنگ و از هر سه نوع الیاف بز شامل: کرک، موهر و مو	۵		
۱۷	طبقه بندی و تفکیک الیاف مختلف بز (کرک، مو و موهر) از یکدیگر و شناسایی هر کدام	۲- محوکشی الیاف (کرک)		۲- حداقل پنج رأس بز زنده قبل از استحصال	۵.۱		
۱۸	تفکیک و طبقه بندی کری	۳- تفکیک الیاف مناطق مختلف بدهی با توجه به نوع مصرف			۵.۲		
۱۹	تفکیک الیاف کرک از مو (موکش بده)	۴- ارزیابی کمیت و جعد، تجانس و عوامل دیگر مؤثر در کیفیت کری			۵.۲.۱		
۲۰	طبقه بندی کرک از لحاظ رنگ، ظرافت، میزان مواد خارجی، طول، جعد، تجانس و عوامل دیگر مؤثر در کیفیت کری				۵.۲.۲		

## استاندارد مهارت و آموزشی: «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز»

رشته: امور دام

ردیف	نام و مشخصات وسایل و تجهیزات	زمان	عملیات کارگاهی	عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
					۱
۵.۲.۳	تفکیک کرک مناطق مختلف بدن دام با توجه به موارد مصرف و بازار پسندی آن		کیفیت الیاف روی بدن دام جهت انتخاب	تفکیک الیاف رنگ، طرافت، طول، جعد، تجانس	الیاف
۵.۲	تفکیک و طبقه بندی موهر		دامهای برتر از نظر الیاف	و عوامل دیگر مؤثر در کیفیت آن	
۵.۲.۱	تفکیک الیاف موهر از لحاظ رنگ، طرافت، طول، جعد، تجانس			تفکیک موهر مناطق مختلف بدن دام با توجه به موارد مصرف	
۵.۲.۲	تفکیک موهر مناطق مختلف بدن دام با توجه به موارد مصرف			تفکیک و طبقه بندی مو	
۵.۴	تفکیک و طبقه بندی مو از لحاظ رنگ، طرافت، طول، جعد و تجانس			تفکیک مو از لحاظ رنگ، طرافت، طول، جعد و تجانس	
۵.۴.۱	تفکیک مو از لحاظ رنگ، طرافت، طول، جعد و تجانس			تفکیک موی مناطق مختلف بدن دام با توجه به موارد مصرف	
۵.۴.۲	تفکیک موی مناطق مختلف بدن دام با توجه به موارد مصرف			از زیبایی الیاف بر روی بدن دام	
۵.۵	از زیبایی تراکم الیاف روی بدن دام و مقایسه آن با دیگر دامها			از زیبایی تراکم الیاف روی بدن دام و مقایسه آن با دیگر دامها	
۵.۵.۱	از زیبایی تراکم الیاف روی بدن دام و مقایسه آن با دیگر دامها			از زیبایی کیفیت الیاف بر شامل رنگ، طرافت، طول و دیگر موارد لازم	
۵.۵.۲	از زیبایی کیفیت الیاف بر شامل رنگ، طرافت، طول و دیگر موارد لازم			تخمین مقدار الیاف (کرک، مو و موهر) روی بدن دام	
۵.۵.۳	تخمین مقدار الیاف (کرک، مو و موهر) روی بدن دام			توانایی ارزیابی هر کدام از دامهای گله جهت مقایسه و انتخاب	
۵.۵.۴	توانایی ارزیابی هر کدام از دامهای گله جهت مقایسه و انتخاب			دامهای برتر از نظر کیفیت و کیمی الیاف	
۵.۶	دامهای برتر از نظر کیفیت و کیمی الیاف			اصول انبار نمودن الیاف بز	
۶	آشنایی با صدمات مؤثر بر کیفیت و کیمی الیاف و روش‌های جلوگیری از بروز آنها	۲/۵	۱	بازدید از مراکز شستشوی الیاف و انبار الیاف بز	۱
۶.۱	صدمات ناشی از حشرات و جوندگان و راههای مبارزه با آنها			خدارات ناشی از نامناسب بودن محل الیاف چینی	
۶.۲	خدارات ناشی از نامناسب بودن محل الیاف چینی			خدارات ناشی از شستشوی نامناسب و غیر علمی الیاف بوسیله مواد شیمیایی	
۶.۳	خدارات ناشی از شستشوی نامناسب و غیر علمی الیاف بوسیله مواد شیمیایی			خدارات ناشی از روش‌های نامناسب الیاف چینی	
۶.۴	خدارات ناشی از روش‌های نامناسب الیاف چینی			صدمات مؤثر بر الیاف در زمان نخ تابی	
۶.۵	صدمات مؤثر بر الیاف در زمان نخ تابی			آشنایی با استفاده‌های الیاف بز از نظر بازار پسندی و مرغوبیت	
۶.۶	آشنایی با استفاده‌های الیاف بز از نظر بازار پسندی و مرغوبیت			خدارات ناشی از عدم رعایت اصول صحیح بسته‌بندی و انبار نمودن الیاف	
۶.۷	خدارات ناشی از عدم رعایت اصول صحیح بسته‌بندی و انبار نمودن الیاف				

## استاندارد مهارت و آموزشی: «تربیت کارگر ماهر الیاف چین بز»

رشته: امور دام

نام و مشخصات وسایل و تجهیزات	زمان ۹ ۸ ۷	عملیات کارگاهی	عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
				۱
	۴	۰/۵	مراکز شستشو، نخ تابی و نساجی الیاف بزرگ بازدید از مراکز شستشوی الیاف و کارخانه نساجی الیاف بزرگ	۷
			آشنایی با تأسیسات، ماشین آلات و لوازم شستشو، جداسازی ضایعات از الیاف بزرگ	۷-۱
			آشنایی با بازنمودن عدل الیاف و تقسیم بندی آن	۷-۲
			آشنایی با شستشو و ضد عنوی الیاف بزرگ	۷-۳
			آشنایی با روش جدا نمودن اجسام و الیاف نامرغوب	۷-۴
			آشنایی با تأسیسات و ماشین آلات رسندگی	۷-۵
	۲۲	۸	جمع	

کد:

# ضمیمه

## پرسشنامه نظرخواهی از استاندارد آموزشی

بخش اول : ویژه مربیان آموزشی

مربی گرامی، پرسشنامه حاضر بمنظور گردآوری نظرات شما جهت بهبود شرایط آموزشی و اصلاح استانداردهای آموزشی تهیه شده است لطفاً با ارائه پاسخ دقیق ما را در جهت اصلاح کاستی‌ها یاری نمائید.

مشخصات هری:

مدرس تحصیلی ..... عضو جہاد  غير عضو جہاد

..... شهرستان محل خدمت: ..... سابقه تدریس داخل جهاد = سال  ماه   
..... خارج از جهاد = سال  ماه

۱- آیا مدت زمان پیش‌بینی شده در استاندارد پرای ارائه سرفصلهای درسی مناسب است؟

در صورتیکه پاسخ منفی است موارد دیگری که بنتظر تان می رسد بنویسید.

۲- آیا شرکت پیشنهاد شده در استاندارد جهت شرکت کارآموزان مناسب و مقتضم بود؟

در صورتیکه پاسخ منفی است موادر دیگری که بینظر تاز می‌رسد مرقوم فرماید.

۳- پنتر شما آیا فرصت‌های شغلی، پیشنهاد شده در استاندارد مناسب است؟

در صورتیکه پاسخ منطقی است موارد دیگری که بینظر تان ممکن است برسد بیان فرمایید.

کد:

۴ - بنظر شما آیا موارد و عناوین غیرضروری دراستاندارد (جدول مهارت و آموزشی) ملاحظه می شود؟

در صورتیکه پاسخ مثبت است ضمن بیان دلایل، شماره ردیف عناوین مذکور را ذکر نمایید.

بله  خیر

شماره ردیف	دلایل

۵ - بنظر شما آیا در استاندارد واژه و اصطلاح غلط و یا دشوار و غیرمرسوم مشاهده می شود؟

در صورتیکه پاسخ مثبت است واژه پیشنهادی را ارائه نمایید.

بله  خیر

واژه یا مفهوم اصلاحی و پیشنهادی	واژه یا مفهوم نادرست

۶ - بطورکلی آیا دراستاندارد جدول مهارت و آموزشی ضرورت دارد تغییرات (موردنی - اساسی) انجام شود؟

در صورتیکه پاسخ مثبت است نظرتان را در جدول ذیل بنویسید.

بله  خیر

وسایل و تجهیزات	زمان		کارگاه آموزشی	عنوان توانایی و مطالب تئوری	ردیف
	نظری	عملی			

۷ - آیا شرایط مربوط به میزان تجربه و تحصیلات مریبان برای تدریس در دوره آموزشی مناسب است؟

در صورتیکه پاسخ منفی است موارد دیگر را مرقوم فرمایید.

بله  خیر

۸ - در صورتیکه نظرات و پیشنهاداتی دارید که می توانند ما را در بهبود برنامه های آموزشی کمک و یاری

نماید آنرا مرقوم فرمایید.

آدرس: لطفاً پس از پاسخ به سوالات، پرسشنامه را در اختیار مجری قرار دهید.

کد:

## پرسشنامه نظرخواهی از استاندارد آموزشی

### بخش دوم: ویژه کارآموزان دوره

کارآموز محترم پرسشنامه حاضر بمنظور گردآوری نظرات شما جهت بهبود شرایط آموزشی و اصلاح استانداردهای آموزشی تهیه شده است لطفاً با ارائه پاسخ دقیق ما را در جهت اصلاح کاستی‌ها یاری نمائید.

#### مشخصات:

میزان سواد: .....  
شغل: .....  
شهرستان یا روستای محل زندگی: .....

- ۱ - تا چه حد مطالبی را که در طول این دوره، آموزش داده شد قبلًا می‌دانستید؟  
 کم       متوسط       زیاد       خیلی زیاد
- ۲ - موضوعات و مطالبی که در طول این دوره آموزش داده شد، تا چه اندازه در ارتباط با مسائل شغلتان بوده است؟  
 کم       متوسط       زیاد       خیلی زیاد
- ۳ - بنظر شما آیا وسایل و ابزار آموزشی بکار گرفته شده در طول دوره، کافی و مناسب بوده است؟  
 خیر       بله
- ۴ - آیا ساعات مربوط به انجام آموزش‌های عملی برای یادگیری شما کافی بوده است؟  
 خیر       بله
- ۵ - آیا در طول این دوره، بازدید علمی داشته‌اید؟  
در صورتی‌که پاسخ مثبت است، لطفاً بفرمایید این بازدید برای شما تا چه اندازه مفید بود.  
 کم       متوسط       زیاد       خیلی زیاد



کد:

۶- اگر جهادسازندگی دوره دیگری را در ارتباط با شغلتان برگزار نماید آیا شما مایل هستید در آن دوره شرکت کنید؟

خیر

بله

۷- در صورتیکه پیشنهاد یا انتقادی در مورد اجرای دوره دارید آنرا بنویسید.

لطفاً بعد از اینکه سوالات را پاسخ دادید، پرسشنامه را در اختیار مجری دوره قرار دهید.



کد:

## پرسشنامه نظرخواهی از استاندارد آموزشی

### بخش سوم: ویژه مجریان آموزشی

مجرى محترم پرسشنامه حاضر بمنظور گردآوری نظرات شما جهت بهبود شرایط آموزشی و اصلاح استانداردهای آموزشی تهیه شده است لطفاً با ارائه پاسخ دقیق ما را در جهت اصلاح کاستی‌ها یاری نمائید.

#### مشخصات مجری:

..... مدرک تحصیلی: ..... رشته تحصیلی:

..... مسئولیت: ..... شهرستان محل خدمت:

۱ - بنظر شما میزان استقبال روستاییان، بهره‌برداران و تولیدکنندگان جهت ثبت نام در این دوره تا چه حد است؟  
کم  متوسط  زیاد  خیلی زیاد

در هر صورت دلایل آنرا مرقوم فرماید.

۲ - بنظر شما آیا شرایط شرکت در دوره و مشخصات کارآموزان در استاندارد مناسب است؟  
 خیر  بله

در صورتیکه پاسخ منفی است مواردی که باید اضافه و یا حذف شود، بنویسید.

کد:

۳ - بنظر شما آیا وسایل و تجهیزات آموزشی پیش‌بینی شده در استاندارد قابل دسترسی بوده است؟

خیر  بله

در صورتیکه پاسخ منفی است مواردی که باید مورد توجه برنامه‌ریزان آموزشی قرار گیرد را ذکر نمایید.

۴ - بنظر شما آیا مشخصات کادر آموزشی (مریبان) پیش‌بینی شده در استاندارد مناسب است؟

خیر  بله

در صورتیکه پاسخ منفی است دلایل آنرا بیان نمایید.

۵ - لطفاً بفرمایید برای اجرای این دوره با چه مشکلاتی مواجه بودید؟

۶ - چنانچه پیشنهاد یا انتقادی در مورد هر یک از عنوانین مندرج در استاندارد دارید مرفوم نمایید.

لطفاً بعد از تکمیل پرسشنامه آنرا به مدیریت ترویج و مشارکت مردمی (اداره آموزش روستاییان) عودت فرمایید.